SALISCALE

GORILLA 350

Saliscale elettrico cingolato per il
trasporto di carichi fino a 350kg

CEM

GORILLA 350

Saliscale elettrico cingolato per il trasporto di carichi fino a 350kg

Gorilla 350 è il saliscale elettrico cingolato capace di trasportare fino a 350 kg. Il dispositivo è progettato per essere facile da usare sia da esperti che da principianti nella movimentazione di carichi. Compatto, stabile, semplice da utilizzare e maneggevole.

Include un acceleratore per la regolazione graduale dei cingoli e un indicatore sul timone che assiste l'utente nella regolazione manuale dell'inclinazione, garantendo sempre la massima sicurezza.

SEMPLICITÀ D'USO E SICUREZZA

Saliscale progettato per tutti: da esperti a principianti. Indicatori chiari, sicurezza garantita e design user-friendly per un trasporto impeccabile.

COMPATTO MA POTENTE

Saliscale "Gorilla 350": compatto per furgoni e van, ma con una capacità potente di 350kg. Piccolo solo quando serve!

MANOVRABILITÀ SENZA PRECEDENTI

Gorilla 350: ruote piroettanti posteriori per una manovrabilità unica, perfetto in ogni ambiente.

STABILITÀ

Cingoli e attuatore per stabilità massima su ogni superficie, con indicatori di guida e inclinazione.

EQUILIBRIO IN MOVIMENTO!

La rivoluzione dell'appoggio: sicurezza su ogni gradino

Gli attuatori di "Gorilla 350" rappresentano la sintesi perfetta tra ingegneria e sicurezza. Dotati di ruote robuste e affidabili, queste leve meccaniche garantiscono un supporto stabile e continuo durante la salita, eliminando rischi di sbilanciamento.
La loro azione su ogni gradino neutralizza la sospensione del carico, conferendo una sicurezza senza precedenti e una tranquillità assoluta per l'operatore. Innovazione e protezione si uniscono, trasformando ogni sfida di movimentazione in un'esperienza di stabilità superiore.

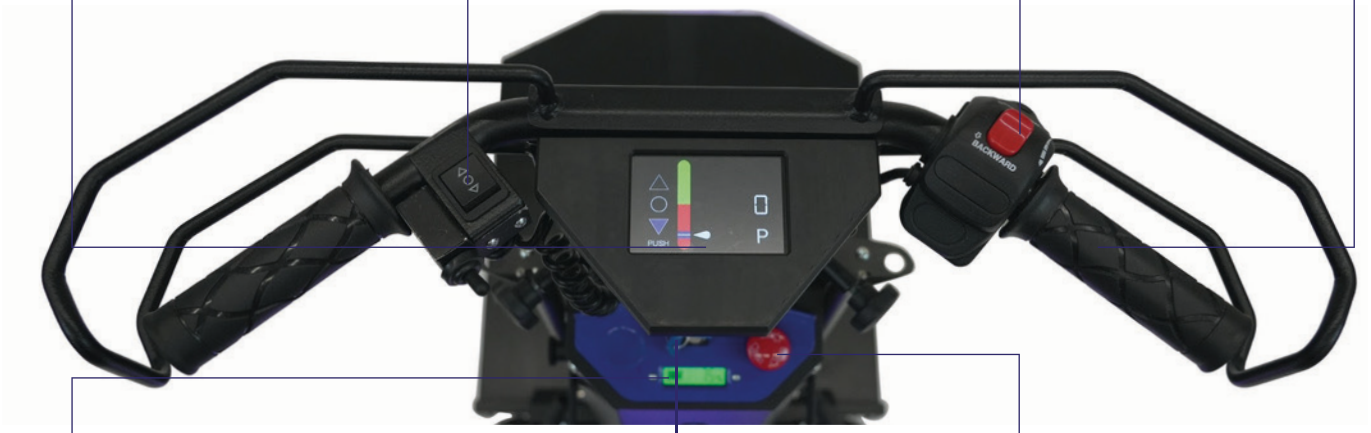
DISPLAY LED

L'operatore manovra il saliscale senza sforzo, visualizzando i movimenti consigliati per una salita e una discesa sicure.

PULSANTE DI INCLINAZIONE

MANOPOLA DI ACCELERAZIONE

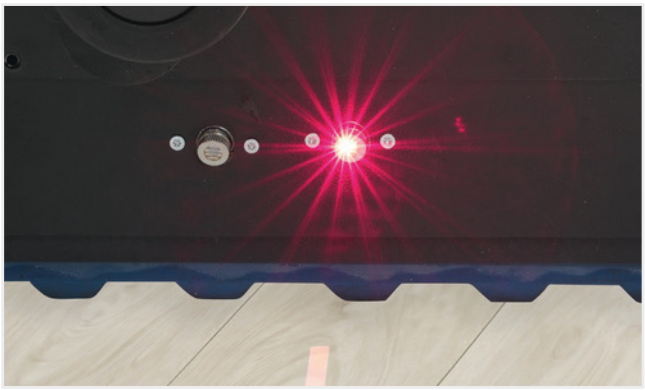
PULSANTE DI MARCIA (AVANTI/INDIETRO)



INDICATORE BATTERIA

CHIAVE DI ACCENSIONE

PULSANTE DI EMERGENZA



Indicatore Laser Rosso

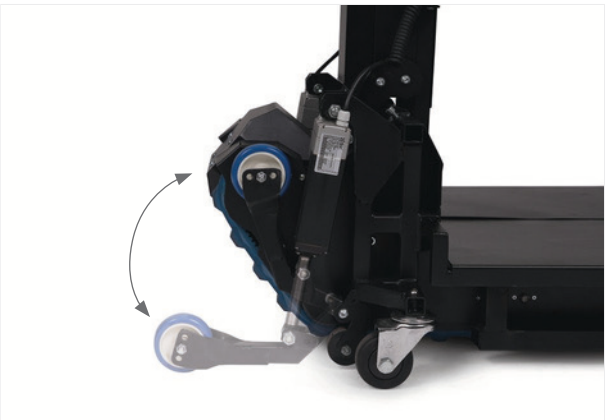
Il laser segnala il momento ottimale per attivare l'attuatore che regola l'angolazione del carico, essenziale per mantenere l'equilibrio del saliscale e assicurare una perfetta aderenza durante la salita o discesa delle scale.

Ruote piroettanti

Quattro ruote piroettanti, essenziali per manovre precise, offrono agilità unica e controllo totale, anche negli spazi più ristretti, facilitando ogni movimento del carico.

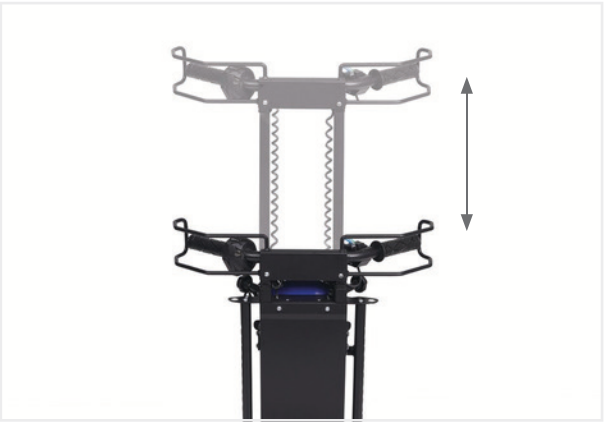
Posizione chiusa

Gorilla 350 si ripiega agilmente, ottimizzando lo spazio per un facile stoccaggio e trasporto, ideale per spostamenti rapidi e praticità.



Ruote d'appoggio elettriche

Operano alla fine delle scale, stabilizzando il dispositivo sui pianerottoli per trasporti sicuri e affidabili in ogni circostanza.

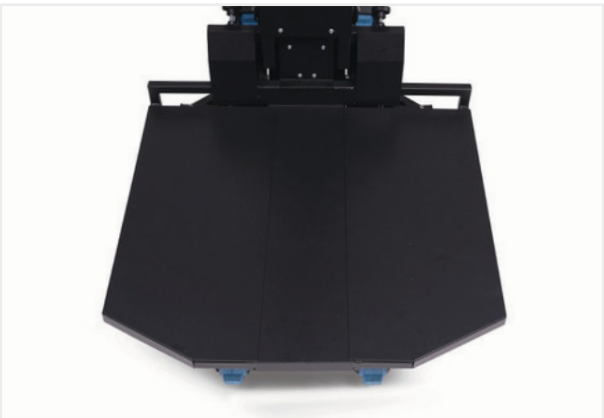


Timone regolabile in altezza

Assicura ergonomia e comfort per ogni operatore, facilitando la movimentazione e garantendo un controllo ottimale durante il trasporto su varie superfici.

Cingoli

Per un'aderenza ottimale su varie superfici, assicurano una stabilità e sicurezza eccezionali durante il trasporto, mantenendo prestazioni elevate in ogni situazione.



Pedane regolabili

Adattabili a vari carichi, le pedane regolabili in ferro supportano fino a 350 kg, offrendo versatilità per merci di diverse dimensioni e garantendo robustezza e praticità grazie alla loro estrazione.

Gorilla 350, L'ALLEATO DEFINITIVO PER LA MOVIMENTAZIONE DEI TUOI CARICHI

Pieno controllo fino a 350 kg

La tecnologia avanzata di Gorilla 350 ti permette di gestire carichi fino a 350 kg con assoluta sicurezza e stabilità, garantendo una sensazione di dominio e tranquillità in ogni fase del trasporto.

Efficienza senza compromessi

Il nostro saliscale elettrico ti permette di gestire i tuoi carichi nel minor tempo possibile. Grazie a sistemi di controllo intelligenti e a una costruzione robusta, garantisce nel contempo affidabilità e produttività.

Attrezzatura Pro, Risultati Pro

Gorilla 350 è più di un semplice saliscale elettrico; è un segno del tuo impegno verso la professionalità. Quando scegli Gorilla 350, stai scegliendo uno strumento che riflette il tuo standard di eccellenza.

Precisione nell'Inclinazione

Grazie alla funzione di regolazione manuale e agli indicatori, puoi adattare con precisione l'angolo di inclinazione alle esigenze specifiche del tuo carico e della superficie su cui stai operando, garantendo un trasporto più sicuro e affidabile.

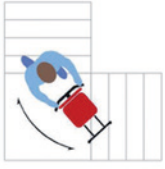
Guida Sicura, Carico Sicuro

Gli indicatori sul timone di Gorilla 350 sono il tuo co-pilota per la sicurezza. Questi segnali visivi ti guidano in tempo reale, assicurando che il tuo carico sia sempre nella posizione e inclinazione ottimali e riducendo al massimo la possibilità di errore.

Mai più Joystick: controllo fluido

Dimentica il joystick rigido e limitato: con l'acceleratore graduale hai un controllo senza precedenti sulla velocità dei cingoli. Questa caratteristica ti offre la flessibilità e la precisione di cui hai bisogno per affrontare ogni situazione, dal delicato trasporto di carichi pesanti alla manovra in spazi ristretti.

Peso complessivo ausilio (Kg)	79
Peso corpo macchina (Kg)	70
Peso della pedana (Kg)	9
Ingombro minimo (mm x mm x mm)	1040 x 590 x 1080
Ingombro massimo (mm x mm x mm)	1040 x 720 x 1530
Altezza massima dello scalino (mm)	210
Massimo peso trasportabile (Kg)	350
Potenza motore (W)	500
Batteria di alimentazione (V)	n°2 – 12V – 12Ah
Potenza assorbita caricabatteria (W)	80
Alimentazione del caricabatteria (V)	100 - 240
Velocità massima (gradini/minuto)	13 gradini per minuto
Autonomia della batteria in gradini - (rif. 150 Kg carico)	425 in salita / 425 in discesa
Autonomia della batteria in gradini - (rif. 350 Kg carico)	260 in salita / 260 in discesa
Autonomia in gradini con indicatore a riserva	60 in salita / 30 in discesa
Misura minima larghezza scale (mm)	650
Spazio minimo di manovra su pianerottolo a "L" / "U" (mm x mm)	L: 970 x 970 / U: 970 x 1940
Inclinazione massima della scala	45°
Campo di temperatura dell'ambiente di utilizzo	0° - 40°
Temperatura di immagazzinamento con imballo (ambiente asciutto)	da -10° a 50°
Dimensioni dell'imballo (mm x mm x mm)	600 x 1150 x 400



TIPOLOGIE SCALE
Scala dritta

Le caratteristiche indicate sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. CEM si riserva il diritto di introdurre in qualsiasi momento le modifiche che riterrà opportune per migliorare le prestazioni del prodotto descritto.

WWW.CEMELEVATORI.IT
INFO@CEMELEVATORI.IT

TEL. **+39 02 335 912 72**
N. VERDE: **800 960164**

P.IVA/C.F.: **03532000365**

VIA NEWTON,10 - 20019
SETTIMO MILANESE (MI)